



OWŚ-VII.7222.25.2017

Kielce, dn. 7.12.2017 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2017 r., poz. 1257) oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa, ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce Regon: 260078130; NIP: 6572691847

orzekam:

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 1 września 2015 r., znak:OWŚ.VII.7222.1.2015 udzielającą MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa, ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki fizyczno-chemicznej, tj. instalacji do przetwarzania:

- zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
 - zużytych baterii lub zużytych akumulatorów,
- zlokalizowanych na terenie działki nr ewid. 1212/56, zlokalizowanej przy ul. Czarnowskiej 56 w Piekoszowie, w następujący sposób:

1. Punkt 1.2.1 otrzymuje brzmienie:

1.2.1. Parametry techniczne zastosowanych urządzeń i procesów technologicznych

Dział ponownego użycia zużytego sprzętu

Pracownicy działu ze strumienia odpadu będą odkładać wyselekcjonowane przedmioty na magazyn jako baza przedmiotów w ramach pierwszego stopnia recyklingu. Magazyn wyposażony będzie w odpowiednie regały do przechowywania sprzętu oraz w wagę. Do obsługi magazynu tymczasowego wykorzystywany będzie wózek widłowy oraz wózek typu „paleciak”. Odłożony towar będzie ważony i będzie sporządzana odpowiednia dokumentacja.

Serwis – będzie pobierać z magazynu partie towaru według charakterystyki swojej specjalizacji. Wszystkie stanowiska serwisowe wyposażone będą w odpowiednie stoły, regały na sprzęt i narzędzia oraz zapewnione będzie odpowiednie oświetlenie.

W serwisie zaplanowano stanowiska:

- technik IT – stanowisko wyposażone w miernik oraz niezbędne narzędzia do sprawdzenia i naprawy sprzętu IT,
- technik sprzętu RTV i AGD – stanowisko wyposażone w miernik do pomiaru parametrów, śrubokręty, klucze oraz niezbędne narzędzia do demontażu,
- technik elektronarzędzi – stanowisko wyposażone w miernik oraz niezbędne narzędzia do sprawdzenia i naprawy sprzętu.

W serwisie sprawdzany sprzęt będzie poddany analizie potencjału ekonomicznego i będzie podejmowana decyzja o dalszym postępowaniu ze sprzętem. Sprzęt, który zostanie odrzucony na etapie testowania jako nieopłacalny do naprawy, będzie zwracany do demontażu. Sprawny i sprawdzony sprzęt przekazywany będzie do specjalnie przygotowanego i wyposażonego magazynu gdzie dział sprzedaży będzie pakował i przygotowywał sprzęt do odbioru.

Linia do rozdrabniania odpadów I stopnia

Wstępnie wyselekcjonowany materiał, składowany w zadaszonych boksach, będzie podawany procesowi fragmentaryzacji przy użyciu:

- dwuwałowej kruszarki wstępnej – HAAS,
- rozdrabniacza dwuwałkowego,
- kombinacji: rozdrabniacz wstępny – HAAS >> rozdrabniacz dwuwałowy.

Już obrobiony materiał będzie dozowany przez system taśmociągów i zasypu wibrującego w celu dalszej manualnej selekcji wspomaganej separatorami magnetycznymi.

Wydajność linii:

- 3,85 Mg/h.
- 17000,00 Mg/rok;

Linia do ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w tym telewizorów, monitorów i kineskopów

Demontaż ręczny odbywa się na „stołach wstępnego demontażu”, które są wyposażone w wentylację nad stanowiskową oraz oświetlenie. Frakcje powstające podczas demontażu są zdawane na przenośnik taśmowy (Nr 1) o długości 5 mb lub przenośnik taśmowy (nr 2) o długości 18 mb. Powyższe przenośniki taśmowe (Nr 1,2) mają za zadanie transportowanie powstałych frakcji po demontażowych do przenośnika progowego (Nr 3) o długości 15,5 mb. Przenośnik ten jest przenośnikiem ustawionym pod kątem 23° , którego zadaniem jest transportowanie elementów do sortowni.

Stanowiska sortownicze umieszczone są na konstrukcji stalowej z podestem jednolitym na całej długości taśmy sortowniczej (Nr 4) o długości 15,5 mb. Taśmą sortowniczą są transportowane frakcje pochodzące z demontażu ręcznego. W trakcie transportu pracownicy sortowni dokonują selekcji ręcznej na poszczególne asortymenty. Na samym początku taśmy sortowniczej (Nr 4) jest stanowisko przekierowania kineskopów na podajnik rolkowy (Nr 5) do odrębnego „Stanowiska Demontażu Kineskopów”. Całe podwyższenie konstrukcji stanowisk sortowniczych pozwala na swobodny transport z pojemnikami odpadów przeznaczonych do recyklingu lub do unieszkodliwienia. Z jednej strony podestu są

ulożone pojemniki w ilości 5 szt. na małe gabarytowe frakcje. Po przeciwnej stronie znajdują się trzy zsypy do wygradzonych boksów na plastik oraz 3 zsypy pozwalające na zrzucanie wysortowanych frakcji (metal, drewno) do pojemników umieszczonych pod spodem stanowisk sortowniczych.

W trakcie sortowania powstają następujące frakcje:

- płytki elektroniczne typ (A, B, C),
- cewki kineskopowe,
- zasilacze,
- napędy,
- katody,
- silniczki,
- tworzywa plastikowe (ABS, PS),
- pozostałe,
- złom stalowy, metale nieżelazne,
- drewno z obudów RTV.

W/w frakcje przeznaczone są do recyklingu. Odpady tworzyw sztucznych belowane są przy pomocy dwóch pionowych pras belujących natomiast pozostałe odpady z pojemników zsypanych pakowane są w pojemniki i kontenery transportowe w celu przekazania ich do recyklingu lub unieszkodliwienia.

Wydajność linii:

- 3,39 Mg/h
- 14980 Mg/rok

Linia do ręcznego sortowania odpadów

Na linii do ręcznego demontażu następuje demontaż ZSEE i rozdział sprzętu na poszczególne frakcje i komponenty w tym niebezpiecznych:

- metalu (w tym drobnicy metalowej)
- tworzyw sztucznych,
- szkła białego i kolorowego,
- kabli,
- baterii, zasilaczy,
- nośników pamięci,
- świetlówek,
- kineskopów.

Po demontażu poszczególne frakcje odpadów przenośnikami trafiają do sortowni gdzie są pakowane i wysyłane do miejsca dalszego przetwarzania (recyklingu) i utylizacji.

Na samym początku taśmy sortowniczej (Nr 4) jest stanowisko przekierowania kineskopów na podajnik rolkowy (Nr 5) na linię do demontażu kineskopów.

Wydajność linii:

- 2,49 Mg/h;
- 11000,00 Mg/rok.

Linia do demontażu kineskopów

Linia do demontażu kineskopów służy do rozdzielania zdemontowanych kineskopów z odbiorników telewizyjnych oraz monitorów komputerowych.

Linia do demontażu kineskopów składa się z 4 stanowisk demontażu ręcznego.

W trakcie procesu demontażu kineskopów następuje rozdzielanie i segregacja szkła (szkło ołowiowe i szkło barowe), demontażu maski kineskopów i odessanie powłoki luminoforu.

Linia do demontażu kineskopów umożliwia bezpieczny odzysk luminoforu z telewizorów i monitorów. Na linię do demontażu kineskopów rozmontowane kineskopy trafiają ze stanowisk demontażu ręcznego. Transport odbywa się za pomocą przenośników taśmowych do stanowiska sortownia. Następnie pracownicy obsługujący to stanowisko ręcznie kierują kineskopy na przenośnik rolkowy. Kineskopy będące na przenośniku rolkowym na zasadzie siły bezwładności, samoczynnie dozują się na linię do demontażu kineskopów. Efekt końcowy to rozdzielanie szkła ekranu od stożka, demontaż maski kineskopowej i odessanie napylonej powłoki luminoforu. Linia do demontażu kineskopów składa się z 2 bliźniaczych linii podzielonych na sekcje:

SEKCJA 1:

- ✓ mechaniczny demontaż metalowej obwoluty kineskopu – (przecinanie),
- ✓ rozdział kineskopu na części
 - szkło ekranowe,
 - szkło stożkowe,
 - maskę kineskopową.

Oddzielone frakcje trafiają do wyznaczonych kontenerów na:

- ✓ złom metali nieżelaznych,
- ✓ maska kineskopowa,
- ✓ szkło ołowiowe.

SEKCJA 2

- ✓ oczyszczanie szkła białego.

Odessanie zapyłonej powłoki luminoforu prowadzone jest przy użyciu odkurzacza przemysłowego z trzystopniową filtracją z wymiennymi workami papierowymi o pojemności 30l. Odkurzacze jest połączony z wentylatorem wysokociśnieniowym w celu uzyskania jak najlepszej efektywności odczepienia luminoforu od szkła oraz nie przedostaniu się do otoczenia.

Wydajność linii:

- 0,91 Mg/h;
- 4000,00 Mg/rok.

Urządzenie do recyklingu elementów zawierających metale nieżelazne

Uzupełnieniem linii do demontażu ręcznego jest kompaktowe urządzenie do recyklingu elementów zawierających metale nieżelazne. Urządzenie zostało zaprojektowane w taki sposób, żeby przerabiać elementy zawierające metale nieżelazne za pomocą nowego, kompaktowego systemu przetwarzania.

Urządzenie składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy. Produktem końcowym jest odseparowana frakcja metaliczna oraz frakcja tworzywa. Elementy zawierające metale nieżelazne przeznaczone do przerobu nie mogą zawierać kleju lub silikonu.

Dane techniczne urządzenia:

- długość – 2560 mm
- szerokość – 1500 mm
- wysokość – 2420 mm
- ciężar – 1800 kg
- moc – 22 kW
- wydajność 400-500 kg/h

Wydajność linii:

- 0,38 Mg/h;
- 1700,00 Mg/rok.

Linia do sortowania odpadów zużytych baterii oraz zużytych akumulatorów

Linia do segregacji baterii składa się taśmociągu i stołu sortowniczego.

Jest to ta sama linia technologiczna co w przypadku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Linia wykorzystywana jest alternatywnie do demontażu i sortowania ZSEE lub do sortowania zużytych baterii i akumulatorów.

Zużyte baterie oraz zużyte akumulatory taśmociągami transportowane są na stół sortujący gdzie rozdzielane są na poszczególne rodzaje:

- ✓ baterie i akumulatory ołowiowe (Pb)
- ✓ baterie litowo – jonowe (Lit – Ion)
- ✓ baterie litowe (Lit)
- ✓ baterie niklowo – kadmowe (Ni – Cd)
- ✓ baterie niklowo – wodorkowe (Ni – MH)

Pozostałe po segregacji ręcznej baterie guzikowe, alkaiczne oraz cynkowo – węglowe trafiają na sito wibracyjne, gdzie automatycznie wydzielane są baterie guzikowe. Następnie baterie guzikowe segregowane są według wielkości.

Tak posegregowane baterie będą przekazywane do recyklingu i unieszkodliwiania przy użyciu technologii zapewniających osiągnięcie minimalnych poziomów wydajności recyklingu – procesy R3-R6.

Wydajność linii:

- 0,23 Mg/h;
- 1000 Mg/rok.

2. Punkt 2.3.1 otrzymuje brzmienie:

2.3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab.5 Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpad posiada właściwości kancerogenne, jest odpadem niepalnym. Skład chemiczny: rtęć, odpad ciekły o metalicznej barwie, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14)	2,5
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Zawartość tonera stanowią mieszaniny polimeru styrenu kopolimeru akrylowo-sterynowego, jako baza mogą występować inne polimery np.: polipropylen. Związkami czynnymi w tonerach są zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi czy magnezu, ale również i związki chromu sześciowartościowego. Substancją barwnikową jest sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego.	4,5
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów i są łatwopalne – H3-B. To produkty naftowe, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu.	1,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		0,1
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		11,0
5.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		5,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do		Odpad zawiera tkaniny oraz sorbenty zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi.

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		
7.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. o właściwościach toksycznych H6. Części zaolejone o właściwościach łatwopalnych H3-B. Odpad posiada właściwości mutagenne H11.	152,0
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad zawiera niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – (części zaolejone o właściwościach łatwopalnych H3-B, przekaźniki, elementy obwodów scalonych itp. o właściwościach mutagennych H11	250,0
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. o właściwościach toksycznych H6. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem).	350,0
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne. Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków niklu, kadmu.	300,0
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne. Rtęć związek silnie trujący. Do organizmu dostaje się zarówno przez przewód pokarmowy, jak i przez drogi oddechowe. Najsilniejszy szkodliwy wpływ rtęci dotyczy ośrodkowego układu nerwowego.	300,0
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są	200,0

			ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne.	
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odpowiada kwalifikacji: lista B zał. 2 ustawy o odpadach, zawierający składnik kwalifikujący odpad jako niebezpieczny C5, C11, C16, C18 (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości H5 – szkodliwe i H6 – toksyczne, H11 – mutagenne	550,0
Razem				2129,10

Tab.6 Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Podstawowy skład chemiczny: Fe – 90%, Cr – 0,5%, Ni – 0,03%, Cu – 0,15%, Mn – 0,3%, Zn – 0,02%. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	0,5
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Ścierniwo jest to materiał ścierny rozdrobniony na ziarna określonej wielkości. Podczas rozdrabniania powstają nieregularne ziarna ściernie o najrozmaitszych formach geometrycznych, najczęściej o różnej budowie wewnętrznej i wytrzymałości, zróżnicowanej ostrości krawędzi i różnym zaokrągleniu wierzchołków. Syntetyczne materiały ściernie składają się z grafitu i katalizatora (najczęściej żelazo, nikiel, kobalt). Skład chemiczny syntetycznego materiału ściernego jest zbliżony do naturalnego i zawiera 99,7% węgla (pozostałe 0,3% to zanieczyszczenia).	0,5
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste,	100,0

			<p>wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np.: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>	
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Tworzywa sztuczne to organiczne związki wielkocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie wielkocząsteczkowych surowców naturalnych, i są one nierozpuszczalne w wodzie i nie ulegają biodegradacji w środowisku. Wyroby z tworzyw sztucznych otrzymuje się często z mieszaniny, w której oprócz tworzywa podstawowego występują wypełniacze, plastyfikatory, barwniki, katalizatory czy inhibitory.</p>	100,0
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>	100,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Podstawowy skład chemiczny metali żelaznych: stop żelaza i węgla.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny metali kolorowych to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to miedź i brąz.</p> <p>Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować,</p>	100,0

			że odpad jest niebezpieczny.	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	0,5
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych np.: przewody, kable, wtyczki, silniki.	7515,0
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W skład odpadów wchodzi metale oraz tworzywa sztuczne. Baterie alkaliczne zawierają sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.	950,0
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu.	950,0
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady stanowią dyskiety, płyty Cd, DVD, kasety video, taśmy itp.	450,0
12.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	1300,0
13.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	350,0
14.	19 12 01	Papier i tektura	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np.: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hudosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	300,0

15.	19 12 02	Metale żelazne	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	10194,0
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	1300,0
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	8100,0
18.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	7426,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować,	810,0

			że odpad jest niebezpieczny.	
20.	19 12 08	Tekstylia	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza uzależnione są od surowca, z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	260,0
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, piaski i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	610,0
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Wydzielona frakcja odpadu 20-80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład, których wchodzi węgiel- oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	7046,0
Razem:				47962,5

3. Punkt 2.4.3 otrzymuje brzmienie:

2.4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab.11 Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, w Magazynie odpadów niebezpiecznych.
2.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
7.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
8.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-	

		kadmowe	przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, w Magazynie odpadów niebezpiecznych.
14.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, w Magazynie odpadów niebezpiecznych.
15.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	
16.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
18.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, w Magazynie odpadów niebezpiecznych.
19.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
20.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach (kwasoodpornych), przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, w Magazynie odpadów niebezpiecznych.
21.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach, przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, w Magazynie odpadów niebezpiecznych.
22.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie, w uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu Magazynu odpadów niebezpiecznych.

Tab.12 Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Selektywnie, w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub

2.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	blaszanych boksach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu lub w wydzielonej części placu magazynowego w sposób zapobiegający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie, w opakowaniach typu big-bag, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
4.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
5.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	
6.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Selektywnie, w zamykanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
7.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	
8.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
9.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	
10.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	
11.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
12.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
13.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
14.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
15.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
18.	15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywnie, w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
19.	15 01 04	Opakowania z metali	
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
22.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
23.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
24.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	

25.	16 01 03	Zużyte opony	Na utwardzonym podłożu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem	
26.	16 01 17	Metale żelazne	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.	
27.	16 01 18	Metale nieżelazne	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.	
28.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
29.	16 01 20	Szkło		
30.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		
31.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		
32.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu w sposób zapobiegający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.	
33.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
34.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie, w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub blaszanych boksach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu..	
35.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
36.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)		
37.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		
38.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		
39.	17 02 01	Drewno		Na utwardzonym podłożu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
40.	17 02 02	Szkło		Selektywnie, w zamykanych pojemnikach.
41.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		
42.	17 03 80	Odpadowa papa	W uporządkowany sposób w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu magazynowym.	
43.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.	
44.	17 04 02	Aluminium		
45.	17 04 03	Ołów		
46.	17 04 04	Cynk		

47.	17 04 05	Żelazo i stal	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
48.	17 04 06	Cyna	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
49.	17 04 07	Mieszanki metali	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
50.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
51.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
52.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
53.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
54.	19 12 01	Papier i tektura	
55.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
56.	19 12 03	Metale nieżelazne	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
57.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
58.	19 12 05	Szkło	
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Na utwardzonym podłożu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
60.	19 12 08	Tekstylia	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach,

			w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
61.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
62.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie, w pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
63.	20 01 02	Szkło	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
64.	20 01 10	Odzież	
65.	20 01 11	Tekstylia	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
66.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Selektywnie, w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub blaszanych boksach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu w sposób zapobiegający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.
67.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
68.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Na utwardzonym podłożu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem.
69.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Selektywnie, w zamykanych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
70.	20 01 40	Metale	Selektywnie, w kontenerze typu wanna, przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, usytuowanym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
71.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w miejscach na ten cel przeznaczonych, na szczelnym nieprzepuszczalnym podłożu w sposób zapobiegający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych

winno odbywać się w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Magazynowane odpady zabezpieczone będą przed dostępem osób postronnych.

4. Punkt 2.5.1 otrzymuje brzmienie:

2.5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Suma mas poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetworzenia nie może przekroczyć odpowiednio 45 Mg/dobę odpadów niebezpiecznych oraz 135 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne (12420,0 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 37260,0 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne) ponieważ na tyle pozwala łączna wydajność wszystkich linii technologicznych.

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii do rozdrabniania odpadów I stopnia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12	2000,0
2.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12	15000,0
Suma			-	17000,0

Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania na linii do rozdrabniania odpadów I stopnia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2500,0
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	100,0
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	100,0
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,0
6.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	600,0
7.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	200,0

8.	19 12 01	Papier i tektura	100,0
9.	19 12 02	Metale żelazne	4644,0
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000,0
12.	19 12 05	Szkło	2946,0
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
14.	19 12 08	Tekstylia	100,0
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	400,0
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1800,0
Suma			17000,0

Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii do ręcznego demontażu zużytego sprzętu w tym telewizorów, monitorów i kineskopów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R12	2000,0
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	R12	1000,0
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	R12	2004,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12	2000,0
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12	500,0
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12	7476,0
Suma			-	14980,0

Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania na linii do ręcznego demontażu zużytego sprzętu w tym telewizorów, monitorów i kineskopów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	1,0
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	1,0
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2,0
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100,0
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,0
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,0
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100,0
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1600,0
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,0
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	200,0
14.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	350,0
15.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	50,0
16.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	3000,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000,0
20.	19 12 05	Szkło	2480,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,0
22.	19 12 08	Tekstyli	50,0
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,0
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2496,0
Suma			14 980,0

Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii do ręcznego sortowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R12	1000,0
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	R12	1000,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12	2000,0
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12	500,0
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	R12	6500,0
Suma			-	11000,0

Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania na linii do ręcznego sortowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	1,0
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	3,0
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	100,0
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100,0
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,0
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	100,0
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	100,0
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2146,0
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	200,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	200,0
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,0
14.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	250,0
15.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	50,0
16.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	1000,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1500,0
20.	19 12 05	Szkło	1500,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	400,0
22.	19 12 08	Tekstyliia	50,0
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,0
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2750,0
Suma			11000,0

Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii do demontażu kineskopów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R12	1000,0
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	R12	500,0
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	R12	2500,0
Suma			-	4000,0

Tab. 19 Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania na linii do demontażu kineskopów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,5
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,5
3.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	50,0
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	50,0
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50,0
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,0
8.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1269,0
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,0
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,0
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,0
14.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	70,0
15.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	30,0
16.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	1000,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,0
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,0
20.	19 12 05	Szkło	500,0
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0
22.	19 12 08	Tekstylija	10,0
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10,0
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100,0
Suma			4000,0

Tab. 20 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii do recyklingu elementów zawierających metale nieżelazne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R4	1500,0
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	R4	200,0
Suma			-	1700,0

Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania na linii do recyklingu elementów zawierających metale nieżelazne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	30,0
2.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	20,0
3.	19 12 01	Papier i tektura	50,0
4.	19 12 02	Metale żelazne	550,0
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,0
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,0
7.	19 12 08	Tekstylija	50,0
Suma			1700,0

Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi przetwarzania na linii do sortowania odpadów zużytych baterii oraz zużytych akumulatorów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	R12	500,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
2.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	R12	500,0
Suma			-	1000,0

Tab. 23 Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania na linii do sortowania odpadów zużytych baterii oraz zużytych akumulatorów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	100,0
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,0
3.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	400,0
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	400,0
Suma			1000,0

Zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym odpady przeznaczone do przetwarzania przedstawione powyżej będą obejmowały następujące grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

Tab. 24 Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego

- obowiązujące do 31 grudnia 2017 r.

1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego

Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące, chłodziarki, zamrażarki, pozostałe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności, pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, kuchenki mikrofalowe, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności, elektryczne urządzenia grzejne, grzejniki elektryczne, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych, wentylatory elektryczne, urządzenia klimatyzacyjne, pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i urządzenia kondycjonujące.

2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego

Odkurzacze, zmiatacze do dywanów, pozostałe urządzenia czyszczące, urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych, żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i innych rodzajów pielęgnacji odzieży, tostery, frytownice, młynki, ekspresy do kawy oraz urządzenia do otwierania lub zamykania pojemników lub opakowań, noże elektryczne, urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała, zegary, zegarki oraz sprzęt do odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu, wagi.

3. Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny

Scentralizowane przetwarzanie danych: komputery mainframe, minikomputery, jednostki drukujące.

Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, laptopy, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, notebooki, notepady, drukarki, sprzęt kopiujący, elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną, terminale i systemy użytkownika, faksy, teleksy, telefony, automaty telefoniczne, telefony bezprzewodowe, telefony komórkowe, systemy zgłoszeniowe oraz inne produkty lub sprzęt przesyłające dźwięk, obrazy lub inne informacje za pomocą technologii telekomunikacyjnych.

4. Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne

Odbiorniki radiowe, odbiorniki telewizyjne, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt nagrywający hi-fi, wzmacniacze dźwięku, instrumenty muzyczne oraz inne produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii przesyłu dźwięku i obrazu niż za pomocą technologii telekomunikacyjnych, panele fotowoltaiczne.

5. Sprzęt oświetleniowy

Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych, proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, wysokowydajne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe, lampy sodowe niskoprężne, diody elektroluminescencyjne (LED), pozostały sprzęt oświetleniowy do celów rozprowadzania lub regulacji światła, z wyjątkiem żarówek żarnikowych.

6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych

Wiertarki, piły, maszyny do szycia, urządzenia do obróbki tokarskiej, frezowania, piaskowania, przemiału, piłowania, przecinania, cięcia, wiercenia, wykonywania otworów, sztancowania, falcowania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych tworzyw, narzędzia do nitowania, gwoździowania lub śrubowania, lub usuwania nitów, gwoździ, śrub, lub do podobnych zastosowań, narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań, urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, dyspergowania lub innego typu rozprzestrzeniania cieczy lub substancji gazowych innymi metodami, narzędzia do koszenia lub innych prac ogrodniczych.

7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy

Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe, ręczne konsole do gier wideo, gry wideo, urządzenia sterowane komputerowo, w szczególności do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania,

biegania i wiosłowania, sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi, automaty wrzutowe.

8. Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych

Sprzęt do radioterapii, sprzęt kardiologiczny, sprzęt do dializy, sprzęt do wentylowania płuc, sprzęt medycyny nuklearnej, sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro, analizatory, zamrażarki, testy płodności, pozostałe urządzenia do wykrywania, nadzorowania, leczenia lub łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności, lub zapobiegania im.

9. Przyrządy do monitorowania i kontroli

Czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, urządzenia pomiarowe, ważące lub regulacyjne, używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny, pozostałe przyrządy do monitorowania i sterowania używane w obiektach przemysłowych, w szczególności w panelach sterowniczych.

10. Automaty wydające

Automaty wydające napoje gorące, automaty wydające butelki lub puszki z zimnymi i gorącymi napojami, automaty wydające produkty stałe, automaty wydające pieniądze, wszystkie urządzenia automatycznie wydające wszelkiego typu produkty.

- obowiązujące od 1 stycznia 2018 r.

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury

Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.

2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm²

Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.

3. Lampy

Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).

4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.

Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.

5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.

Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.

6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm

Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Firma MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa, ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki fizyczno-chemicznej, tj. instalacji do przetwarzania: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zlokalizowanych na terenie działki nr ewid. 1212/56, zlokalizowanej przy ul. Czarnowskiej 56 w Piekoszowie.

Przedłożony wniosek spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów.

Wnioskowana zmiana dotyczy dostosowania posiadanego pozwolenia zintegrowanego do nowych zapisów ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. 2015 r., poz. 1688) poprzez wprowadzenie obowiązujących od dnia 1 stycznia 2018 r. numerów i nazw grup sprzętu, opisu instalacji, poprzez ujęcie w części opisowej tzw. „Działu ponownego użycia zużytego sprzętu”. Ponadto zweryfikowano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych, poddawanych przetworzeniu i powstałych w wyniku przetwarzania, jak również miejsca i sposób magazynowania odpadów zbieranych i przetwarzanych.

Wprowadzone do pozwolenia zmiany nie wpłyną w znacznym stopniu na funkcjonowanie instalacji, a tym samym nie zwiększy się negatywne oddziaływanie na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j. t. Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach, a dowód wpłaty załączono do akt sprawy.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Edyta Maspinkowska
Z-ca Dyrektora Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymuje:

1. MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa
ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska (kopia elektroniczna)
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Piekoszów
ul. Częstochowska 66a, 26-056 Piekoszów
4. a/a

