



MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-III.7221.17.2021.AH

Rzeszów, dnia 2022-04-22

**DECYZJA**

Działając na podstawie:

- art. 183 ust. 1, art 188 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.),
- art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1), art. 45 ust. 6 i 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku firmy: MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k., ul. Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem wymagań na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją Zakładu zlokalizowanego na terenie Parku Naukowo-Technologicznego Strefa S-2 w m. Głogów Małopolski, ul. Innowacyjna 6

**o r z e k a m**

- I. **Udzielam MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami Sp. k., Micigózd, ul. Wrzosowa 60, 26-065 Piekoszków (REGON: 260078130, NIP: 6572691847) pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, i określam:**

**I.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.**

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, w budynku produkcyjnym, w hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni 4365 m<sup>2</sup>, na terenie Parku Naukowo-Technologicznego Strefa S-2 w miejscowości Głogów Małopolski, ul. Innowacyjna 6, na działkach nr ewid. 189/15, 189/9, 192/1.

W skład instalacji wchodzi:

- stanowiska wyposażone w instalację pneumatyczną i elektryczną,
- taśmociąg podawczy służący do transportu zużytego sprzętu przeznaczonego do demontażu i taśmociągi odbiorcze transportujące elementy wydzielone w procesie demontażu (np. elementy niebezpieczne, zawierające metale i pozostałe),
- stanowisko do demontażu kineskopów,
- sorter optyczny baterii,
- kruszarka wraz z sorterem optycznym, indukcyjnym oraz prądowo-wirowym (do przetwarzania mechanicznego ZSEiE oraz frakcji wytworzonych z ZSEiE),
- kruszarka czterowałowa do baterii wraz z urządzeniami sortującymi.



W wyniku funkcjonowania instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów wytwarzane będą odpady technologiczne oraz odpady związane z eksploatacją Zakładu, jako odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Zdolność przerobowa instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów wynosi:

- 2970 Mg/rok odpadów niebezpiecznych (9,9 Mg/dobę),
- 7200 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne (24 Mg/dobę).

## I.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania odpadów oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości:

Odpady przewidziane do wytworzenia w związku z prowadzeniem przez MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. działalności gospodarczej w zakresie przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów – ich rodzaje i ilości, źródła powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości określono w tabeli 1.

Tabela 1. Odpady przewidziane do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina ciekłych węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dialkilotiofosforan cynku, sulfonian wapnia. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. zapłonu min. 61°C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci płynnej, ochrona przed korozją, działalnie ekotoksyczne, palne.
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	100,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina ciekłych węglowodorów; to produkty naftowe, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci płynnej, łatwopalne – HP3

3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	50,0	Eksploatacja, konserwacja i naprawa urządzeń; czyszczenie zabrudzonych powierzchni, usuwanie rozchłapek oleju	<u>Skład chemiczny:</u> bawełna, celuloza, krzemionka, woda, tłuszcze, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester, polimery syntetyczne; <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, łatwopalny, ekotoksyczny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi, zawierający m. in. PCB.
4.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (akumulatory z samochodów elektrycznych)	2970,0	Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	<u>Skład chemiczny:</u> tworzywa sztuczne (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen), proszek grafitowy, lit, mieszanina niklu, manganu i kobaltu. <u>Właściwości:</u> HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP11 – mutagenne
5.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	10,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. <u>Właściwości:</u> HP6 – ostra toksyczność, HP-11 – mutagenne. Części zaolejone o właściwościach łatwopalnych H3-B.
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	500,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, aluminium, miedź, kwarc, polimery. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, drażniące- H4, ekotoksyczne.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2970,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	<u>Skład chemiczny:</u> pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. Akumulatory składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem). <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, działanie toksyczne H6, szkodliwe, żrące.
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2970,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	<u>Skład chemiczny:</u> nikiel, kadm, związki niklu i kadmu, polipropylen, polistyren, polietylen, wodorotlenek potasu (elektrolit). <u>Właściwości:</u> szkodliwe H5, toksyczne H6 mutagenne H11.
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2970,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	<u>Skład chemiczny:</u> rtęć, związki srebra i cynku, polipropylen, polistyren, polietylen. <u>Właściwości:</u> szkodliwe H5, toksyczne H6 mutagenne H11.

10.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	110,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych i cynkowo-węglowych	<u>Skład chemiczny</u> : mieszanina substancji organicznych i mineralnych zawierająca pozostałości substancji niebezpiecznych, metale ciężkie. <u>Właściwości</u> : odpad w postaci stałej, działanie szkodliwe, drażniące- H4.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,0	Opakowania po dostarczonych odpadach	<u>Skład chemiczny</u> : włókna celulozowe, włókna organiczne lub roślinne (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len konopie, słoma zbożowa itp.), substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne (kaolin, talk, gips), substancje klejące. <u>Właściwości</u> : odpad stały, łatwopalny
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,0	Opakowania po dostarczonych odpadach	<u>Skład chemiczny</u> : polipropylen, polietylen, PCV, polistyren, poliamid, poliwęglan, PET, barwniki, pigmenty, katalizatory, napelniacze, plastyfikatory. <u>Właściwości</u> : odpad stały, palny
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,0	Opakowania po dostarczonych odpadach	<u>Skład chemiczny</u> jest ilościowo zmienny, zależy od gatunku i stopnia wysuszenia drewna. Drewno suszone przez rok na powietrzu zawiera: 55÷75% błonnika czyli celulozy, 18÷27% ligniny, 0,5÷3% żywicy, 1÷2% ciał proteinowych, 0,5÷1% popiołu i 10÷25% wody. <u>Właściwości</u> : odpady stałe, obojętne dla środowiska, ulegający rozkładowi, łatwopalny.
14.	15 01 04	Opakowania z metali	200,0	Opakowania po dostarczonych odpadach	<u>Skład chemiczny</u> : żelazo, stal, węgiel, aluminium. <u>Właściwości</u> : odpad stały, niepalny.
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,0	Opakowania po dostarczonych odpadach	<u>Skład chemiczny</u> : duża różnorodność materiałowa i asortymentowa, np. tworzywa sztuczne, włókna celulozowe, aluminium. <u>Właściwości</u> : odpad stały, częściowo palny.
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,0	Opakowania po dostarczonych odpadach	<u>Skład chemiczny</u> : tworzywa sztuczne, włókna celulozowe, bawełna, polipropylen, poliester, polimery <u>Właściwości</u> : odpad stały, palny.
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5000,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny</u> : chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. <u>Właściwości</u> : odpad stały

18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	6260,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	<u>Skład chemiczny:</u> metale, tworzywa sztuczne, sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu (elektrolit). <u>Właściwości:</u> odpad stały
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	6260,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów	<u>Skład chemiczny:</u> np. baterie cynko-grafitowe (cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku, tlenek manganu (IV)/węgiel), baterie cynkowo -powietrzne (cynk, elektrolit: chlorek amonu lub cynku; tlen/węgiel, baterie litowo-węglowe (lit, elektrolit organiczny, monofluorek węgla. <u>Właściwości:</u> odpad stały
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	200,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> tworzywa sztuczne, metale; odpad stanowią dyskiety, płyty CD, DVD, kasety VIDEO, taśmy. <u>Właściwości:</u> odpad stały
21.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	300,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, stal, węgiel, aluminium. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny.
22.	19 12 01	Papier i tektura	1000,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych i cynkowo-węglowych	<u>Skład chemiczny:</u> włókna celulozowe, włókna organiczne lub roślinne (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len konopie, słoma zbożowa itp.), substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i wypełniacze nieorganiczne – mineralne (kaolin, talk, gips), substancje klejące. <u>Właściwości:</u> odpad stały, łatwopalny
23.	19 12 02	Metale żelazne	6000,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych i cynkowo-węglowych	<u>Skład chemiczny:</u> żelazo, stal, węgiel, duża różnorodność materiałowa i asortymentowa. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny.
24.	19 12 03	Metale nieżelazne	1500,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych i cynkowo-węglowych	<u>Skład chemiczny:</u> metale lekkie (aluminium, magnez, tytan) i ich stopy; metale ciężkie (miedź, cynk, nikiel, cyna, ołów, kadm i ich stopy) i in. metale o mniejszym zastosowaniu (kobalt, molibden, wanad, chrom, srebro, platyna); <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny

25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6000,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych i cynkowo-węglowych	<u>Skład chemiczny:</u> ABS, ABS-PC, PS, PP, PE-EH, PE-D, polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne, dodatki modyfikujące takie jak: napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. <u>Właściwości:</u> odpad stały, łatwopalny.
26.	19 12 05	Szkło	4000,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> krzem (piasek kwarcowy), węglan sodu, węglan wapnia, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu, berylu; <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> celuloza, lignina, hemiceluloza, żywice, guma, garbniki, oleje eteryczne. Odpad nie posiada właściwości oraz składników klasyfikujących go jako odpad niebezpieczny. <u>Właściwości:</u> odpad stały, palny
28.	19 12 08	Tekstylia	300,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> włókna celulozowe, bawełna, polimery naturalne (roślinne i zwierzęce) i syntetyczne (metalowe, krzemionkowe), polipropylen, poliester, <u>Właściwości:</u> odpad stały, palny
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1500,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	<u>Skład chemiczny:</u> piasek kwarcowy, dodatki w postaci minerałów - pierwiastków oraz związków chemicznych tworzących ciała krystaliczne. <u>Właściwości:</u> odpad stały
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7100,0	Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego; zużytych baterii i akumulatorów alkalicznych i cynkowo-węglowych	<u>Skład chemiczny:</u> mieszanina substancji organicznych i mineralnych – drewna, metalu, tkanin, tworzyw sztucznych, pozostałości mineralnych oraz organicznych. <u>Właściwości:</u> odpad stały

### **I.3. Miejsca i sposoby magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz sposób dalszego ich zagospodarowania:**

Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z prowadzeniem przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów oraz sposób dalszego ich zagospodarowania przedstawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego postępowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach (beczkach) w magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) zlokalizowanym w hali produkcyjno-magazynowej	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) – w hali produkcyjno-magazynowej	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku – przekazywane będą do unieszkodliwiania
4.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (akumulatory z samochodów elektrycznych)	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
5.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Selektywnie, w szczelnych i zamykanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) zlokalizowanym w hali produkcyjno-magazynowej	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku – przekazywane będą do unieszkodliwiania
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń		Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
10.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie, w pojemnikach, beczkach, koszach, workach big-bag w magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) – w hali produkcyjno-magazynowej	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku – przekazywane będą do unieszkodliwiania

Odpady inne niż niebezpieczne				
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
13.	15 01 03	Opakowania z drewna		
14.	15 01 04	Opakowania z metali		
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2) oraz w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
21.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
22.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
23.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku
24.	19 12 03	Metale nieżelazne		
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
26.	19 12 05	Szkło		
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
28.	19 12 08	Tekstylia		
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		



30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu poddania ich procesowi odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku – przekazywane będą do unieszkodliwiania
-----	----------	---	---	--

#### I.4. Transport odpadów

Transport wytworzonych odpadów do miejsc dalszego gospodarowania prowadzony będzie przez MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. lub uprawnione podmioty.

#### I.5. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczenia ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko:

Ograniczanie ilości wytwarzania odpadów pochodzących z eksploatowanych urządzeń nastąpi poprzez:

- zakup źródeł światła o wydłużonym okresie pracy,
- stosowanie w gospodarce magazynowej trwałych opakowań wielokrotnego użytku,
- regularne serwisowanie urządzeń.

W przypadku braku możliwości ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów należy minimalizować negatywne oddziaływanie odpadów na środowisko poprzez ich odzysk w specjalistycznych instalacjach. Działania prowadzone przez Wnioskodawcę w celu umożliwienia późniejszego odzysku to:

- Selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów,
- Kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- Przestrzeganie parametrów procesu produkcyjnego,
- Analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie podmiotom posiadającym zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami,
- Systematyczne szkolenie pracowników w zakresie problemów związanych z ograniczeniem wytwarzania odpadów, właściwego postępowania z odpadami, świadczenia pracy w sposób gwarantujący możliwie największy odzysk odpadów.

#### I.6. Pozwolenia udzielam pod następującymi warunkami:

1. Niniejsze pozwolenie obejmuje odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, zlokalizowaną w miejscowości Głogów Małopolski ul. Innowacyjna 6, na działkach ewid. nr: 189/15, 189/9, 192/1.
2. Wytwarzane odpady magazynowane będą zgodnie z zapisami punktu I.3. niniejszej decyzji.

3. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w zadaszenie, nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji ewentualnych wycieków. Miejsca magazynowania odpadów palnych wyposażone będą w urządzenia i materiały gaśnicze.
4. Na terenie hali produkcyjno-magazynowej wydzielony zostanie magazyn na sprzęt i części przeznaczone do ponownego użycia.
5. Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem i wyciekiem. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów.
6. Ciągi komunikacyjne, place i miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w odpowiednim stanie czystości, wszelkie zanieczyszczenia powierzchni odpadami będą na bieżąco usuwane.
7. Wszelkie zmiany w zakresie wytwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego w niniejszym pozwoleniu wymagają zmiany decyzji.

**I.7. Niniejsze pozwolenie na wytwarzanie odpadów w wyniku eksploatacji instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów obowiązuje do dnia 31 marca 2032 roku.**

**II. Udzielam MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami Sp. k., Micigózd, ul. Wrzosowa 60, 26-065 Piekoszów (REGON: 260078130, NIP: 6572691847) zezwolenia na przetwarzanie odpadów w Zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów zlokalizowanym w miejscowości Głogów Małopolski ul. Innowacyjna 6, i określam:**

**II.1. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów oraz powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku**

W tabeli 3 określono rodzaje i masy odpadów dopuszczone do przetworzenia w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów.

Tabela 3. Odpady przewidziane do przetworzenia w instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	ex 16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) – elektryczne poduszki powietrzne	2970
2.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – akumulatory z samochodów elektrycznych	2970
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2970
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2970

5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2970
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2970
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	7 200
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	7 200
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5 760
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5 760
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	7 200
12.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33*	5 760
13.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	7 200
<b>Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia w instalacji, w tym:</b>			<b>10 170</b>
<b>Łączna ilość odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do przetworzenia w instalacji</b>			<b>2970</b>
<b>Łączna ilość odpadów innych niebezpiecznych dopuszczonych do przetworzenia w instalacji</b>			<b>7200</b>

W tabeli 4 określono rodzaje i masy odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w ww. instalacji.

Tabela 4. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10
2.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	100
3.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (akumulatory z samochodów elektrycznych)	2970
4.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	10
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	500
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2970
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2970
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2970
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	110
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	6260

12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	6260
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	200
14.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	300
15.	19 12 01	Papier i tektura	1000
16.	19 12 02	Metale żelazne	6 000
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000
19.	19 12 05	Szkło	4 000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000
21.	19 12 08	Tekstyliia	300
22.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 500
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 100
Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów			10 170

## II.2. Rodzaje i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania prowadzącego do utraty statusu odpadów.

W tabeli 5 określono rodzaje i masy odpadów dopuszczone do przetworzenia poza instalacjami i urządzeniami w procesie przygotowania do ponownego użycia. Odpady o kodach: 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne* powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, baterii i akumulatorów poddawane będą ocenie oraz procesowi weryfikacji jakościowej (przetworzeniu). Odpady złomu żelaza i stali oraz odpady złomu aluminium w przypadku spełnienia wymagań dla utraty statusu odpadów, stanowić będą produkt handlowy.

Tabela 5. Odpady przewidziane do przetworzenia prowadzącego do utraty statusu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	19 12 02	Metale żelazne	6 000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 500

W tabeli 6 określono rodzaje i masy odpadów powstające w wyniku przetwarzania prowadzącego do utraty statusu odpadów.

Tabela 6. Odpady powstające w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 12 02	Metale żelazne	3 000 <sup>1</sup>
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	750 <sup>1</sup>

**II.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów; całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów.**

#### **1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów**

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów znajdować się będą na terenie, do którego MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. posiada tytuł prawny. Na terenie Zakładu Spółki w Głogowie Małopolskim wydzielono 6 stref magazynowania odpadów (plan rozmieszczenia stref stanowi załącznik nr 1 decyzji).

Odpady poddawane przetwarzaniu w ww. instalacji magazynowane będą w strefie:

- MZ1 – miejsce na 8 kontenerów hakowych przeznaczonych do magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanych w zachodniej części Zakładu,
- MZ2 – miejsce na 8 kontenerów hakowych przeznaczonych do magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii, usytuowanych we wschodniej części Zakładu,
- MZ3 – miejsce na 2 kontenery hakowe przeznaczone do magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii, usytuowane w południowo-wschodniej części Zakładu;
- MW1 – 3 boksy o łącznej powierzchni 144 m<sup>2</sup> usytuowane w zachodniej części hali produkcyjno-magazynowej przeznaczone do magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- MW2 – miejsce o powierzchni 125 m<sup>2</sup> usytuowane w północnej części hali produkcyjno-magazynowej, przeznaczone do magazynowania odpadów zużytych

<sup>1</sup> w przypadku nie spełnienia warunków określonych w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach oraz warunków dotyczących złomu żelaza i stali oraz złomu aluminium określonych w Rozporządzeniu Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. ustanawiającym kryteria określające, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE.

baterii i zużytych akumulatorów. Odpady magazynowane będą w specjalistycznych pojemnikach typu palox, które ustawiane będą piętrowo (maksymalnie 3 piętrowe magazynowanie). Na ww. powierzchni ustawionych będzie maksymalnie 270 pojemników (90 szt. x 3 poziomy) przeznaczonych do magazynowania odpadów zużytych baterii i akumulatorów przyjętych do przetworzenia.

Tabela 7. Sposób i miejsce magazynowania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów przyjętych do przetworzenia w instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	ex 16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) – elektryczne poduszki powietrzne	Selektywnie w koszach lub kontenerze w boksach magazynowych (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
2.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – akumulatory z samochodów elektrycznych	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2)
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksach magazynowych (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksach magazynowych (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2)
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksach magazynowych (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksach magazynowych (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej oraz w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ1, MZ2, MZ3)
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksach magazynowych (MW1) oraz w szczelnych pojemnikach typu palox (MW2) – w hali produkcyjno-magazynowej, a także w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ1, MZ2, MZ3)
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2) oraz w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)

10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Selektywnie w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
12.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33*	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2) oraz w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
13.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksach magazynowych (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej oraz w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ1, MZ2, MZ3)

Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów magazynowane będą selektywnie w sposób określony w tabeli 2 w punkcie I.3. niniejszej decyzji.

Odpady metali żelaznych i metali nieżelaznych poddawane przetwarzaniu poza instalacjami i urządzeniami w procesie przygotowania do ponownego użycia nie będą magazynowane. Bezpośrednio po ich wytworzeniu w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów poddawane będą ocenie i weryfikacji jakościowej pod kątem utraty statusu odpadów. Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane będą w sposób określony w tabeli 2 w punkcie I.3. niniejszej decyzji.

## **2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w ramach przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów określono w tabeli 8.

Tabela 8. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku w ramach przetwarzania odpadów w instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	W tym w poszczególnych obiektach				
					MZ1	MZ2	MZ3	MW1	MW2
<b>Odpady niebezpieczne</b>									
1.	ex 16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) – elektryczne poduszki powietrzne	2970	62,5				62,5	
2.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – akumulatory z samochodów elektrycznych	2970	135					135
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2970	62,5				62,5	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2970	62,5				62,5	
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	2970	135					135
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2970	62,5				62,5	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>									
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	7 200	190	62,5	52	13	62,5	
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	7 200	325	62,5	52	13	62,5	135
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5 760	255		96	24		135



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	W tym w poszczególnych obiektach					
					MZ1	MZ2	MZ3	MW1	MW2	
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5 760	255		96	24			135
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	7 200	120		96	24			
12.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33*	5 760	255		96	24			135
13.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	7 200	190		52	13		62,5	
<b><u>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w instalacji</u></b>			<b>10 170</b>	<b>380</b>						

**Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 10 170 Mg**

**Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi: 380 Mg**

**3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność miejsca magazynowania**

Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub innym miejscu magazynowania odpadów oraz pojemność całkowitą miejsc magazynowania odpadów określono dla poszczególnych stref magazynowania odpadów opisanych w punkcie II.3 ppkt 1 decyzji.

Tabela 9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, pojemność całkowita miejsc (stref) magazynowania odpadów

Strefa magazynowania	Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania	Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]
MZ1	8 kontenerów hakowych na placu, każdy o wymiarach: 6,5m x2,3m x2,4m - pojemność kontenera: 36 m <sup>3</sup> - średnia gęstość odpadów zużytego ZSEiE: 0,217 Mg/m <sup>3</sup>	62,5	62,5
MZ2	8 kontenerów hakowych na placu, każdy o wymiarach: 6,5m x2,3m x2,4m - pojemność kontenera: 36 m <sup>3</sup> - maksymalna masa odpadów zużytego ZSEiE, baterii i akumulatorów w kontenerze: 12 Mg	96,0	96,0
MZ3	2 kontenery hakowe na placu, każdy o wymiarach: 6,5m x2,3m x2,4m - pojemność kontenera: 36 m <sup>3</sup> - maksymalna masa odpadów zużytego ZSEiE i baterii i akumulatorów w kontenerze: 12 Mg	24,0	24,0
MW1	3 boksy magazynowe w hali, każdy o wymiarach: 8m x6m x2m - powierzchnia boksu: 48 m <sup>2</sup> - pojemność boksu: 96 m <sup>3</sup> - średnia gęstość odpadów ZSEiE: 0,217 Mg/m <sup>3</sup>	62,5	62,5
MW2	270 pojemników typu palox w hali każdy o wymiarach: 1,2m x0,8m x0,8m - pojemność pojemnika: 0,77 m <sup>3</sup> - maksymalna masa odpadów zużytych baterii i akumulatorów w pojemniku: 0,5 Mg	135,0	135,0

**II.4. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego.**

Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów (o zdolności przetwarzania odpadów niebezpiecznych poniżej

10 Mg/dobę) zlokalizowany jest na terenie Parku Naukowo-Technologicznego Strefa S-2 na działkach nr ewid. 189/185, 189/9, 192/1 w miejscowości Głogów Małopolski, ul. Innowacyjna 6, gm. Głogów Małopolski.

Zakład zlokalizowany jest w budynku produkcyjnym, w hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni łącznej ok. 4365 m<sup>2</sup> posiadającej szczelną posadzkę przemysłową.

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do przetwarzania oraz powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów określono w tabelach 3 i 4 niniejszej decyzji.

Zdolność przerobowa instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów wynosi:

- 2970 Mg/rok odpadów niebezpiecznych (9,9 Mg/dobę),
- 7200 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne (24 Mg/dobę).

#### **II.4.1. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego**

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego realizowane będzie poprzez ich odzysk metodą R12 (*Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*). Odzyskowi poddawane będą odpady o kodach: ex 16 01 10\*, 16 02 13\*, 16 02 15\*, 20 01 35\*, 16 02 14, 16 02 16, 16 80 01, 20 01 36.

##### Etapy procesu technologicznego przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:

###### 1. Przyjęcie i magazynowanie odpadów

Przed przyjęciem, odpady sprawdzane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania odpadu. Po wstępnej weryfikacji i przyjęciu odpadu, zużyty sprzęt podlegać będzie segregacji według asortymentu. Wstępnie przygotowane odpady ważone będą na stanowisku wagowym oraz zostaną wprowadzone do wewnętrznego systemu ewidencji odpadów. Następnie trafią do właściwego magazynu, gdzie oczekiwać będą na przetworzenie.

###### 2. Demontaż zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

W ramach przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony będzie ręczny demontaż przy użyciu specjalistycznych narzędzi i elektronarzędzi. Linia demontażu składa się z indywidualnych stanowisk wyposażonych w instalację pneumatyczną i elektryczną umożliwiającą korzystanie z podstawowych narzędzi oraz z taśmociągów odbiorczych, które kierują elementy wydzielone w procesie demontażu i segregacji do odpowiednich kruszarek i pojemników.

Po przyjęciu zużytego sprzętu następuje niezwłoczne usunięcie niebezpiecznych składników, materiałów i części składowych. W pierwszej kolejności wydzielone zostaną elementy, materiały i substancje niebezpieczne takie jak:

- PCB,
- elementy zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podświetlacze,
- baterie i akumulatory,
- płytki obwodów drukowanych o powierzchni przekraczającej 10 cm<sup>2</sup>,

- wkłady drukujące,
- tonery barwiące, tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność,
- azbest oraz części składowe zawierające azbest,
- lampy elektronopromieniowe,
- luminofor,
- gazowe lampy wyładowcze,
- wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową, podświetlacze z gazowymi lampami wyładowczymi,
- zewnętrzne okablowanie elektryczne,
- części składowe zawierające ogniotrwałe włókna ceramiczne,
- części składowe zawierające substancje promieniotwórcze.

Z dostarczonych do zakładu telewizorów, monitorów CRT będą w pierwszej kolejności demontowane kineskopy na stanowisku do demontażu kineskopów. Demontaż polega na oddzieleniu szkła czystego od powlekanego luminoforem, a następnie odessaniu luminoforu i zgromadzeniu go w szczelnym specjalistycznym pojemniku.

Sprzęt wybrany ze strumienia odpadu, który będzie sprawny zostanie odłożony do ponownego użycia; z pozostałego sprzętu, po usunięciu substancji i materiałów niebezpiecznych, wymontowywane zostaną części i podzespoły nadające się do ponownego użycia. W zależności od rodzaju i wielkości urządzenia będą wymontowywane elementy i urządzenia takie jak: obudowy, silniki, czujniki elektroniczne, wiązki przewodów itp. W ten sposób demontowany będzie zarówno wielkogabarytowy sprzęt jak i małe urządzenia elektryczne i elektroniczne.

W procesie przetwarzania będą wyodrębniane poszczególne frakcje i elementy. W wyniku demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych powstaną odpady złomu stalowego, złomu metali kolorowych, odpady gumowe, tworzyw sztucznych, szkła, przewodów, płytek drukowanych oraz pozostałe elementy.

W ww. instalacji prowadzony będzie również mechaniczny proces przetwarzania zużytego sprzętu. Rozdrabnianie i wstępna separacja elektromagnetyczna odbywać się będzie w kruszarce. Następnie rozdrobniona frakcja poprzez przenośnik taśmowy trafić będzie do dalszego sortowania z wykorzystaniem linii do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo-wirowej i magnetycznej, gdzie zostaną wydzielone poszczególne frakcje, które trafią do odpowiednich magazynów.

### 3. Zagospodarowanie uzyskanych frakcji odpadów

Uzyskane po demontażu frakcje odpadów będą ważone oraz rejestrowane. Odpady złomu żelaza i stali (19 12 02) oraz odpady złomu aluminium (19 12 03) będą zagospodarowywane na terenie Zakładu poza instalacjami i urządzeniami w procesie odzysku R12 w kierunku utraty statusu odpadów. W przypadku nie spełnienia wymagań dotyczących utraty statusu odpadów, odpady złomu żelaza i stali oraz odpady złomu aluminium wraz z innymi odpadami wytworzonymi w procesie demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na ich odzysk lub unieszkodliwianie. Sprawne urządzenia lub wymontowane sprawne elementy nadające się do ponownego użycia umieszczane będą w magazynie części do ponownego użycia i przeznaczone do przekazania lub sprzedaży.

Rodzaje zużytego sprzętu poddawane odzyskowi w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, baterii i akumulatorów:

1. **Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury** (pompy ciepła, grzejniki zawierające olej),
2. **Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm<sup>2</sup>**, ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3. **Lampy: diody elektroluminescencyjne (LED)**
4. **Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych, w tym: pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.**
5. **Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych, w tym: odkurzacze, zmiataacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.**
6. **Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm: telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.**

#### **II.4.2. Przetwarzanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów**

Przetwarzanie zużytych baterii i akumulatorów realizowane będzie poprzez ich odzysk metodą R12 (Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11). Odzyskowi poddawane będą odpady o kodach: 20 01 33\*, ex 16 01 21\*, 16 06 04, 16 06 05, 20 01 34.

Baterie i akumulatory alkaliczne i cynkowo-węglowe zakwalifikowane jako odpady o kodach: 16 06 04 i 16 06 05 dodatkowo przetwarzane będą w procesie odzysku R4 (*Recykling lub odzysk metali i związków metali*).

#### Etapy procesu technologicznego przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów:

##### 1. Przyjęcie i magazynowanie odpadów

Baterie i akumulatory przed przyjęciem sprawdzane będą pod kątem zgodności z kartą przekazania odpadu. Po wstępnej weryfikacji i przyjęciu odpadu, będą one ważone na stanowisku wagowym oraz zostaną wprowadzone do wewnętrznego systemu ewidencji odpadów. Następnie odpady będą trafiać do właściwego magazynu, gdzie będą oczekiwać na przetworzenie.

##### 2. Sortowanie manualne i optyczne

Sortowanie wstępne tzw. manualne, opiera się na ocenie oznakowań związanych z ich składem chemicznym (symbole) i kształtem. W trakcie sortowania wstępnego będą wysortowywane baterie o wszystkich innych kształtach oprócz paluszków (np. baterie 9V prostokątne, płaskie 4,5V, baterie z elektronarzędzi, baterie guzikowe).

W trakcie sortowania kształtów baterii będą one jednocześnie odkładane rodzajowo (wg poniższych oznaczeń) do specjalnie oznaczonych pojemników:

- baterie cynkowo-węglowe znak „R”
- baterie alkaliczne znak „L”
- baterie niklowo-kadmowe „Ni-Cd”
- baterie niklowo-wodorkowe „Ni-MH”
- baterie litowe „B, C lub E”
- baterie ołowiowe „Pb”
- baterie litowo-jonowe „Li-Ion”
- baterie rtęciowe „M”
- baterie litowe samochodowe „Li-S”

oraz kwalifikowane do konkretnego rodzaju odpadu:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Symbol baterii
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Pb
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Ni-Cd
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	M
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	L, R
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	L, R, Ni-MH, Li-Ion, B, C lub E
ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 (akumulatory z samochodów elektrycznych)	Li-S

Poszczególne baterie kierowane będą zgodnie z ich przeznaczeniem tj.: baterie „paluszkowe” do drugiego etapu – sortowania optycznego, a baterie o pozostałych innych kształtach – do magazynowania i kompletacji rodzajowej.

Sortowanie optyczne następuje przy zastosowaniu sortera optycznego. Zastosowanie tego typu rozwiązania pozwala uzyskać wydajność rzędu 10 baterii na sekundę. Technika sortowania optycznego baterii zależna jest od takich parametrów jak: rozmiar, typ – rodzaj (związany ze składem chemicznym), producent.

##### 3. Przetwarzanie mechaniczne baterii i akumulatorów w instalacji

Po procesie sortowania (metoda odzysku R12) do dalszego etapu (metoda odzysku R4) kierowane będą baterie i akumulatory alkaliczne i cynkowo-węglowe zakwalifikowane jako odpady o kodach 16 06 04 i 16 06 05.

Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Sposób postępowania z odpadem na terenie instalacji
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odzysk metodami R12 i R4
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odzysk metodami R12 i R4

Proces przetwarzania będzie odbywać się dwuetapowo.

W pierwszym etapie wysortowane odpady będą ważone, a następnie ładowane do zasobnika linii przetwarzania, gdzie nastąpi proces rozdrobnienia na czterowalowej kruszarce. Drugim etapem procesu przetwarzania będzie fizyczna separacja produktów ubocznych powstałych po kruszeniu i będących częściami składowymi przetwarzanych baterii i akumulatorów. Przenośniki spod sita obrotowego będą wyrzucać metalowe kawałki oraz inną frakcję, która nie przeszła przez perforację, natomiast przenośniki spod separatora wyrzucą czarną masę – paramagnetyki (bez kawałków metalowych) oraz odseparowane metalowe kawałki. Poprzez wykorzystanie bębnowego separatora magnetycznego wydzielana będzie frakcja żelazna (ferromagnetyki) o wysokim wskaźniku czystości. Wydzielane będą także frakcje papieru i plastiku (diamagnetyki).

#### **II.4.3. Przetwarzanie odpadów metali żelaznych i odpadów metali nieżelaznych prowadzące do utraty statusu odpadów**

Odpady o kodach: 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne* powstające w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, baterii i akumulatorów przygotowywane będą do ponownego użycia poza instalacjami i urządzeniami co stanowi proces odzysku odpadów R12.

Proces odzysku polegać będzie na sprawdzeniu (ocenie) oraz weryfikacji jakościowej. Prowadzony będzie w miejscu wytwarzania odpadów o kodach: 19 12 02 *Metale żelazne* i 19 12 03 *Metale nieżelazne*. Odpady złomu żelaza i stali i odpady złomu aluminium w przypadku spełnienia wymagań dla utraty statusu odpadów, stanowiąc będą produkt handlowy.

W związku z powyższym, odpady metali żelaznych i metali nieżelaznych zostaną poddane ocenie jakościowej. Przeszkolony pracownik będzie poddawał ocenie wzrokowej jakość wytwarzanych produktów. Podczas wdrażania systemu zarządzania jakością dotyczącego utraty statusu odpadów zostaną przeprowadzone badania laboratoryjne. Reprezentatywna próbka o wadze co najmniej 10 kg po zważeniu na legalizowanej wadze zostanie rozsypany na czystej gładkiej powierzchni. Następnie ręcznie zostaną wybrane wszystkie zanieczyszczenia w tym osobno:

- pozostałe frakcje tworzyw sztucznych, folie
- zanieczyszczenia innych metali kolorowych,
- pozostałe zanieczyszczenia.

Wydzielone zanieczyszczenia zostaną przeważone na legalizowanej wadze laboratoryjnej, a wyniki przeliczone na procent zanieczyszczeń w stosunku do ustalonej masy próbki. W zależności od uzyskanego wyniku zostanie ustalona częstotliwość wykonywania następnych badań próbek. Jeżeli ilość zanieczyszczeń będzie mniejsza niż do 2% dla metalu oraz do 5% dla aluminium badane materiały będą stanowiły produkt handlowy. W przypadku zbliżenia wyników badania do granicznych wartości materiałów obcych (do 2% dla metalu oraz do 5% dla aluminium)

zostanie zwiększona częstotliwość badań. Wyniki każdego następnego badania również będą miały wpływ na częstotliwość badań.

Każda partia wysyłkowa produktów zostanie poddana powtórny oględzinom w dniu wysyłki. Badanie ma za zadanie potwierdzić, że produkt spełnia wymagania dla utraty statusu odpadów określone dla złomu żelaza, stali i aluminium. W przypadku, gdy w wyniku oględzin powstanie podejrzenie, że występują potencjalne właściwości niebezpieczne, zostanie pobrana próbka w celu skierowania do ponownego badania, ale już w laboratorium akredytowanym.

Ponadto każda partia wysyłkowa zostanie poddana monitorowaniu na promieniowanie – badanie będzie przeprowadzane jednorazowo przed ważeniem w dniu wysyłki.

#### **II.5. Zezwolenia udzielam pod następującymi warunkami:**

1. Łączna masa odpadów wytworzonych w Zakładzie w wyniku przetworzenia w ciągu roku oraz materiałów i części do ponownego użycia nie może być większa niż łączna masa odpadów przyjętych do przetworzenia.
2. Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów magazynowane będą zgodnie z zapisami punktu II.3 niniejszej decyzji. Magazynowanie baterii i akumulatorów, kondensatorów PCB i innych odpadów niebezpiecznych, w tym promieniotwórczych odbywać się będzie w specjalistycznych pojemnikach.
3. Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania magazynowane będą selektywnie w kontenerach, pojemnikach, względnie luzem w hali produkcyjno-magazynowej lub na placu, zgodnie z zapisami punktu I.3. niniejszej decyzji.
4. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w zadaszenie, w nieprzepuszczalne podłoże wraz z urządzeniami do likwidacji ewentualnych wycieków. Miejsca magazynowania odpadów palnych wyposażone będą w urządzenia i materiały gaśnicze.
5. Na terenie hali produkcyjno-magazynowej wydzielony zostanie magazyn na sprzęt i części przeznaczone do ponownego użycia.
6. Na terenie Zakładu nie będą przetwarzane baterie samochodowe kwasowo-ołowiowe, zużyte akumulatory samochodowe kwasowo-ołowiowe, baterie przemysłowe kwasowo-ołowiowe oraz akumulatory przemysłowe kwasowo-ołowiowe.
7. Przemieszczanie i transport odpadów na terenie zakładu odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem czy wyciekami. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów.
8. Ciągi komunikacyjne, place i miejsca magazynowania odpadów utrzymywane będą w odpowiednim stanie czystości, wszelkie zanieczyszczenia powierzchni odpadami będą na bieżąco usuwane.
9. Wszelkie zmiany w zakresie przetwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego w niniejszym zezwoleniu wymagają zmiany decyzji.



**II.6. Niniejsze zezwolenie na przetwarzanie odpadów w Zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów obowiązuje do dnia 31 marca 2032 r.**

**III. Udzielam MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami Sp. k., Micigózd, ul. Wrzosowa 60, 26-065 Piekoszków (REGON: 260078130, NIP: 6572691847) zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie Zakładu w Głogowie Małopolskim, ul. Innowacyjna 6, na działkach nr ewid. 189/15, 189/9, 192/1, i określám:**

### **III.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania**

W związku z prowadzeniem działalności gospodarczej w zakresie zbierania odpadów MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. na terenie Zakładu w Głogowie Małopolskim będzie zbierała następujące rodzaje odpadów:

Tabela 10. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	16 01 18	Metale nieżelazne
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
11.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – akumulatory z samochodów elektrycznych
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji

23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
25.	17 04 04	Cynk
26.	17 04 06	Cyna
27.	17 04 07	Mieszanki metali
28.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
29.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
30.	19 12 01	Papier i tektura
31.	19 12 02	Metale żelazne
32.	19 12 03	Metale nieżelazne
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
34.	19 12 05	Szkło
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
36.	19 12 08	Tekstylna
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
38.	20 01 10	Odzież
39.	20 01 11	Tekstylna
40.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
44.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
47.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

### III.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą w Głogowie Małopolskim przy ul. Innowacyjnej 6 , na terenie działek nr ewid. 189/15, 189/9, 192/1 o łącznej powierzchni, do której Wnioskodawca posiada tytuł prawny w postaci prawa własności.

**III.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do zbierania. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów; całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów.**

## 1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Wszystkie miejsca magazynowania odpadów znajdować się będą na terenie, do którego MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. posiada tytuł prawny. Na terenie Zakładu Spółki w Głogowie Małopolskim wydzielono 6 stref magazynowania odpadów (plan rozmieszczenia stref stanowi załącznik nr 1 decyzji).

Odpady przeznaczone do zbierania magazynowane będą w strefie:

- MZ2 – miejsce na 4 kontenery hakowe przeznaczone do magazynowania odpadów zbieranych, usytuowane we wschodniej części Zakładu,
- MZ3 – miejsce na 2 kontenery hakowe przeznaczone do magazynowania odpadów zbieranych, usytuowane w południowo-wschodniej części Zakładu;
- MW1 – 1 boks magazynowy o powierzchni 48 m<sup>2</sup> usytuowany w zachodniej części hali produkcyjno-magazynowej przeznaczony do magazynowania odpadów zbieranych zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- MW2 – miejsce o powierzchni 125 m<sup>2</sup> usytuowane w północnej części hali produkcyjno-magazynowej, przeznaczone do magazynowania odpadów zużytych baterii i zużytych akumulatorów. Odpady magazynowane będą w specjalistycznych pojemnikach typu palox, które ustawiane będą piętrowo (maksymalnie 3 piętrowe magazynowanie). Na ww. powierzchni ustawionych będzie maksymalnie 20 pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów zużytych baterii i akumulatorów przyjętych w ramach zbierania,
- MWN – magazyn odpadów niebezpiecznych o powierzchni 10 m<sup>2</sup> zlokalizowany we wschodniej części hali produkcyjno-magazynowej, przeznaczony m.in. do magazynowania zbieranych odpadów niebezpiecznych. Odpady magazynowane będą w pojemnikach typu mauzer, tuba.

Tabela 11. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przyjętych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach (mauzerach) w magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) zlokalizowanym w hali produkcyjno-magazynowej
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	

8.	16 01 03	Zużyte opony	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
11.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – akumulatory z samochodów elektrycznych	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2)
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksie magazynowym (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Luzem, w pojemnikach, koszach lub big bagach w boksie magazynowym (MW1) oraz magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) – w hali produkcyjno-magazynowej
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie, w kontenerze hakowym na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksie magazynowym (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Selektywnie, w kontenerze hakowym na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3) oraz w pojemnikach, koszach lub big bagach w boksie magazynowym (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w szczelnych pojemnikach typu palox w wyznaczonym miejscu hali produkcyjno-magazynowej (MW2)
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
25.	17 04 04	Cynk	
26.	17 04 06	Cyna	
27.	17 04 07	Mieszanki metali	
28.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
29.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
30.	19 12 01	Papier i tektura	
31.	19 12 02	Metale żelazne	
32.	19 12 03	Metale nieżelazne	
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

34.	19 12 05	Szkło	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
36.	19 12 08	Tekstylia	
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
38.	20 01 10	Odzież	Selektywnie, w kontenerze hakowym na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ3)
39.	20 01 11	Tekstylia	
40.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Luzem, w pojemnikach, koszach lub big bagach w boksie magazynowym (MW1) oraz magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) – w hali produkcyjno-magazynowej
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Luzem, w pojemnikach lub koszach w boksie magazynowym (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Selektywnie, w kontenerze hakowym na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3) oraz w pojemnikach lub koszach w boksie magazynowym (MW1) – w hali produkcyjno-magazynowej
44.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (MWN) zlokalizowanym w hali produkcyjno-magazynowej
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Selektywnie, w kontenerach hakowych na placu, w sposób zabezpieczony przed warunkami atmosferycznymi (MZ2, MZ3)
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
47.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

## 2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku w ramach zbierania odpadów na terenie Zakładu w Głogowie Małopolskim określono w tabeli 12.

Tabela 12. Maksymalne masy poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku i w tym samym czasie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	W tym w poszczególnych obiektach					
					MZ2	MZ3	MW1	MW2	MWN	
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2000	72	48	24				
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000	72	48	24				
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2000	72	48	24				
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2000	72	48	24				
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2000	72	48	24				
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	500	1,2						1,2
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	500	1,2						1,2
8.	16 01 03	Zużyte opony	2000	72	48	24				
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	1000	72	48	24				
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1000	72	48	24				
11.	ex 16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 – akumulatory z samochodów elektrycznych	2000	10					10	
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2000	20,8				20,8		
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2000	21,8				20,8		1
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2000	39	26	13				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	W tym w poszczególnych obiektach				
					MZ2	MZ3	MW1	MW2	MWN
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	2000	20,8			20,8		
16.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5000	59,8	26	13	20,8		
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2000	10				10	
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2000	10				10	
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2000	10				10	
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2000	10				10	
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2000	10				10	
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2000	72	48	24			
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2000	72	48	24			
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2000	72	48	24			
25.	17 04 04	Cynk	2000	72	48	24			
26.	17 04 06	Cyna	2000	72	48	24			
27.	17 04 07	Mieszanki metali	2000	72	48	24			
28.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2000	72	48	24			
29.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2000	72	48	24			
30.	19 12 01	Papier i tektura	2000	72	48	24			
31.	19 12 02	Metale żelazne	2000	72	48	24			
32.	19 12 03	Metale nieżelazne	2000	72	48	24			
33.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000	72	48	24			
34.	19 12 05	Szkło	2000	72	48	24			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	W tym w poszczególnych obiektach					
					MZ2	MZ3	MW1	MW2	MW/N	
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2000	72	48	24				
36.	19 12 08	Tekstylna	2000	72	48	24				
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2000	72	48	24				
38.	20 01 10	Odzież	2000	24		24				
39.	20 01 11	Tekstylna	2000	24		24				
40.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2000	21,8				20,8		1
41.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5000	20,8				20,8		
42.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	5000	20,8				20,8		
43.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5000	59,8	26	13		20,8		
44.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2000	1,2						1,2
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2000	72	48	24				
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2000	72	48	24				
47.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2000	72	48	24				
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane</b>			<b>30 000</b>	<b>108,4</b>	<b>48</b>	<b>24</b>	<b>20,8</b>	<b>10</b>	<b>5,6</b>	

**Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi: 30 000 Mg**

**Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi: 108,4 Mg**



**3. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów oraz całkowita pojemność miejsca magazynowania**

Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub innym miejscu magazynowania odpadów oraz pojemność całkowitą miejsc magazynowania odpadów określono dla poszczególnych stref magazynowania odpadów opisanych w punkcie III.3 ppkt 1 decyzji.

Tabela 13. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, pojemność całkowita miejsc (stref) magazynowania odpadów

Strefa magazynowania	Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania	Całkowita pojemność miejsca magazynowania [Mg]
MZ2	<p>4 kontenery hakowe na placu, każdy o wymiarach: 6,5m x2,3m x2,4m</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pojemność kontenera: 36 m<sup>3</sup></li> <li>- maksymalna masa odpadów zużytego ZSEiE, baterii i akumulatorów w kontenerze: 12 Mg</li> </ul>	48,0	48,0
MZ3	<p>2 kontenery hakowe na placu, każdy o wymiarach: 6,5m x2,3m x2,4m</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pojemność kontenera: 36 m<sup>3</sup></li> <li>- maksymalna masa odpadów zużytego ZSEiE i baterii i akumulatorów w kontenerze: 12 Mg</li> </ul>	24,0	24,0
MW1	<p>1 boks magazynowy w hali, o wymiarach: 8m x6m x2m</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- powierzchnia boks: 48 m<sup>2</sup></li> <li>- pojemność boks: 96 m<sup>3</sup></li> <li>- średnia gęstość odpadów ZSEiE: 0,217 Mg/m<sup>3</sup></li> </ul>	20,8	20,8
MW2	<p>21 pojemników typu palox w hali każdy o wymiarach: 1,2m x0,8m x0,8m</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pojemność pojemnika: 0,77 m<sup>3</sup></li> <li>- maksymalna masa odpadów zużytych baterii i akumulatorów w pojemniku: 0,5 Mg</li> </ul>	10,0	10,0
MWN	<p>Magazyn odpadów niebezpiecznych w hali – pojemniki typu mauzer, tuba.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pojemność mauzera: 1,2 m<sup>3</sup></li> <li>- pojemność tuby: 0,27 m<sup>3</sup></li> </ul>	5,6	5,6

**III.4. Szczegółowy opis stosowanej metody lub metod zbierania**

1. Dostarczenie odpadów transportem samochodowym do Zakładu Spółki w Głogowie Małopolskim.
2. Sprawdzenie odpadów pod kątem zgodności z kartą przekazania odpadu.
3. Ważenie odpadów na legalizowanej wadze.

4. Przyjęcie odpadów do zbierania.
5. Rozładunek odpadów ze środków transportu. W przypadku przyjęcia różnego rodzaju odpadów ważenie będzie następować po rozładunku.
6. Wstępne sortowanie odpadów nieprowadzące do zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów.
7. Umieszczenie odpadów w wyznaczonym i odpowiednio przygotowanym miejscu magazynowania - w boksach, kontenerach, pojemnikach lub luzem - w obiektach (strefach), zgodnie z pkt III.3. tabela 9 niniejszej decyzji.
8. Tymczasowe magazynowanie odpadów do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości uzasadniającej transport odpadów do odbiorców w celu ich dalszego zagospodarowania.

### **III.5. Zezwolenia udzielam pod następującymi warunkami:**

1. Odpady magazynowane będą zgodnie z zapisami punktu III.3 niniejszej decyzji.
2. Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym wyciekiem, rozproszaniem i pyleniem. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów.
3. Ciągi komunikacyjne, place i miejsca magazynowania odpadów utrzymane będą w odpowiednim stanie czystości, wszelkie zanieczyszczenia powierzchni będą na bieżąco usuwane.

### **III.6. Niniejsze zezwolenie na zbieranie odpadów na terenie Zakładu w Głogowie Małopolskim obowiązuje do dnia 31 marca 2032 r.**

## **IV. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Podmiot ma obowiązek przestrzegania przepisów obowiązujących i wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej oraz BHP zgodnie z warunkami, które zostały określone w dokumencie: „Operat Pożarowy – opinia na temat warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca wytwarzania, przetwarzania, zbierania i czasowego magazynowania odpadów” dla obiektu: MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k., ul. Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce – Zakład w Głogowie Małopolskim, ul. Innowacyjna 6; wykonanym w czerwcu 2021 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 322/95), uzgodnionym z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie postanowieniem z dnia 05.07.2021 r., znak: MZ.5585.26-2.21 oraz zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie z dnia 23.03.2022 r., znak: MZ.5268.5-4.22. Operat ppoż. swym zakresem obejmuje działki nr ewid. 189/15, 189/9, 192/1 przy ul. Innowacyjnej 6 w Głogowie Małopolskim.

Wymagania wynikające z warunków ochrony ppoż. instalacji / miejsc magazynowania odpadów dotyczą:

- zachowania gęstości obciążenia ogniowego budynku produkcyjno-magazynowego oraz socjalno-biurowego,

- zachowania klasy odporności pożarowej budynku produkcyjno-magazynowego i socjalno-biurowego oraz klasy odporności ogniowej elementów ww. budynków,
- zachowania stref pożarowych i ich odległości od obiektów sąsiednich,
- przestrzegania miejsc magazynowania odpadów palnych na terenie Zakładu,
- wyposażenia obiektu w punkt ze sprzętem gaśniczym,
- oznakowania wyjść i kierunków ewakuacji, zapewnienia dojazdu pożarowego ekipom ratowniczym do wszystkich obiektów i urządzeń,
- zapewnienia przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości minimum 30 l/s
- wyposażenia budynku w hydranty.

Według operatu przeciwpożarowego maksymalna jednoczesna ilość materiałów palnych magazynowanych na terenie Zakładu w poszczególnych strefach wynosi:

- a) plac składowy MZ1 – do 10 Mg materiałów palnych,
- b) plac składowy MZ2 – do 60 Mg materiałów palnych,
- c) plac składowy MZ3 – do 26,5 Mg materiałów palnych,
- d) plac składowy MW1 – do 11 Mg materiałów palnych,
- e) plac składowy MW2 - do 5 Mg materiałów palnych,
- f) plac MWN – do 1 Mg materiałów palnych (olej w beczkach),
- g) magazyn REUSE – do 1 Mg materiałów palnych.

Należy przestrzegać postanowień zawartych w instrukcjach przeciwpożarowych, ocenie zagrożenia wybuchem, instrukcjach stanowiskowych oraz procedur w przypadku powstania zagrożenia pożarowego na terenie zakładu; dokonywać przeglądów technicznych oraz czynności konserwacyjnych dla urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic zgodnie z zaleceniami producenta oraz w instrukcjach DTR; przeprowadzać okresowe szkolenia z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego dla pracowników pracujących w zakładzie; utrzymywać drogi pożarowe w ciągłej przejezdności.

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej należy analizować każdorazowo w przypadku zmiany ilości oraz rodzaju odpadów przetwarzanych i zbieranych, powstających w wyniku przetwarzania i magazynowanych; przebudowy, nadbudowy, rozbudowy budynków i obiektów związanych z gospodarką odpadami, zmiany parametrów procesu produkcyjnego lub pozyskania nowych informacji o parametrach palności bądź wybuchowości odpadów.

## **Uzasadnienie**

MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k., ul. Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce pismem z dnia 30.07.2021 r. (data wpływu) zwróciło się do Marszałka Województwa Podkarpackiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania na przetwarzanie i zbieranie odpadów w związku z eksploatacją zakładu zlokalizowanego na terenie Parku Naukowo-Technologicznego Strefa S-2 w miejscowości Głogów Małopolski, ul. Innowacyjna 6, na działkach ewid. nr 189/15, 189/9, 192/1.

Pismem z dnia 21.04.2022 r. Strona poinformowała o zmianie adresu siedziby Spółki z: ul. Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce na: Micigózd, ul. Wrzosowa 60, 26-065 Piekoszów. Na tą okoliczność przedłożyła zawarty w dniu 21.04.2022 r. aneks do umowy spółki komandytowej sporządzony w formie aktu notarialnego Repertorium A numer 7813/2022 oraz uchwałę z dnia 21.04.2022 r. w sprawie zmiany adresu Spółki.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) oraz w świetle zapisów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) - § 2 ust. 1 pkt 47) oraz art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1), art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 669) – organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Do wniosku dołączono m. in. następujące dokumenty:

- operat przeciwpożarowy, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699) zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej miejsca wytwarzania, przetwarzania, zbierania i czasowego magazynowania odpadów w Zakładzie MB Recycling Sp. z o.o. PGO Sp. K. w Głogowie Małopolskim, ul. Innowacyjna 6, wykonany w czerwcu 2021 r. przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 322/95),
- postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie z dnia 05.07.2021 r., znak: MZ.5585.26-2.21, wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc wytwarzania, przetwarzania, zbierania i czasowego magazynowania odpadów, określonych w ww. operacie przeciwpożarowym z czerwca 2021 r.,
- zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności wymagane art. 42 ust. 3a ustawy o odpadach,
- kopię aktu notarialnego z dnia 21.01.2021 r., Repertorium A numer 705/2021 stwierdzającą nabycie przez MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. z/s w Kielcach zorganizowanej części przedsiębiorstwa EKO HYBRES Sp. z o.o. w likwidacji w upadłości z siedzibą w Głogowie Małopolskim, ul. Innowacyjna 6 (dawniej Rogoźnica 302, 36-060 Głogów Małopolski), na rzecz której działa Syndyk Masy Upadłości;
- decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Głogowa Małopolskiego z dnia 21.02.2017r., znak: OŚ.6220.22.2016 dla przedsięwzięcia pn. „Rozszerzenie zakresu i skali działalności istniejącego zakładu obejmującego: instalację do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów, instalację do przetwarzania odpadów, odlewnię metali kolorowych” dla EKO HYBRES Sp. z o.o. Rogoźnica 302, 36-060 Głogów Młp.,
- decyzję Burmistrza Głogowa Małopolskiego z dnia 23.04.2018 r., znak: OŚ.6220.3.2018, przenoszącą na rzecz MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. w Kielcach, ul. B. Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce, decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 21.02.2017 r., znak: OŚ.6220.22.2016,
- zaświadczenie Burmistrza Głogowa Małopolskiego z dnia 19.07.2021 r., znak: PZ.6727.373.2021.JZ dotyczące przeznaczenia działek nr ewid.: 189/9, 189/15, 192/1 - obręb 4.0008-Rogoźnica, m. Głogów Małopolski, objętych miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Złożony wniosek wymagał korekty. MB Recycling Sp. z o.o. PGO Sp. k. dwukrotnie aktualizowała wniosek. W korekcie wniosku złożonej w dniu 10.03.2022 r. Spółka zrezygnowała z ubiegania się o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w instalacji odlewni metali kolorowych.

Informacja o w/w wniosku znajduje się w publicznie dostępnym wykazie o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

Przedstawione we wniosku oraz w późniejszych uzupełnieniach materiały i dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.) oraz w art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 669), a opisany sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z wnioskiem, MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. wnosi o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów, zlokalizowanego na terenie Parku Naukowo-Technologicznego Strefa S-2 w m. Głogów Małopolski, ul. Innowacyjna 6.

Z przedłożonej do wniosku decyzji środowiskowej z dnia 21.02.2017 r., znak: OŚ.6220.22.2016 wynika, iż na terenie Zakładu w Głogowie Małopolskim, w ramach modernizacji i rozbudowy istniejącej instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (ZSEE) oraz instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne metodą plazmową, Wnioskodawca zamierza prowadzić również przetwarzanie baterii i akumulatorów, poddawać zgazowaniu odpady inne niż niebezpieczne oraz unieszkodliwiać odpady niebezpieczne metodą plazmową. W związku z rozszerzeniem zakresu i skali działalności nie planuje się rozbudowy i przebudowy istniejących obiektów budowlanych, lecz tylko wykorzystanie na potrzeby przedmiotowych instalacji całej powierzchni hali produkcyjno-magazynowej: 4 365 m<sup>2</sup> (z dotychczas wykorzystywanej powierzchni: 2 590 m<sup>2</sup>).

Realizacja przedsięwzięcia, dla którego ustalono środowiskowe uwarunkowania w decyzji z dnia 21.02.2017 r., jest zatem znacznie szersza niż przedsięwzięcie faktycznie zrealizowane przez inwestora i przedstawione we wniosku.

Odnosząc się do powyższego, Wnioskodawca wskazał, iż warunki realizacji przedsięwzięcia są aktualne, jednakże z uwagi na okoliczności faktyczne, tj. konieczność zapewnienia zaplecza kapitałowego oraz technicznego przedsięwzięcie będzie procedowane etapami. O potwierdzenie etapowości prowadzonego przedsięwzięcia oraz niezmienności (nienaruszalności) warunków określonych w decyzji środowiskowej z 21.02.2017 r., znak: OŚ.6220.22.2016, Spółka wystąpiła do Burmistrza Głogowa Małopolskiego. Nie zmieniły

W toku postępowania, przy piśmie z dnia 01.02.2022 r. Spółka przedłożyła stanowisko Burmistrza Głogowa Małopolskiego odnoszące się do powyższej kwestii. W piśmie z dnia 13.12.2021 r., znak: OŚ.6220.11.2021 ww. organ pisze m.in:

*„W decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 21.02.2017 r. znak: OŚ.6220.22.2016 ustalono środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia w jego całościowej formie po rozszerzeniu zakresu i skali działalności istniejącego zakładu tj. dla zakładu, w którym przetwarzane będą odpady niebezpieczne o masie nie większej niż 2 970 Mg/rok (9,9 Mg/dobę) oraz odpady inne niż niebezpieczne o masie nie większej niż 7 200 Mg/rok (24 Mg/dobę), a wydajność odlewni wynosić będzie 900 Mg/rok (3,6 Mg/dobę). W decyzji w punkcie II nałożono na Inwestora dodatkowe warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji. Inwestor (...) jest związany treścią decyzji, tj. decyzja ta wraz z charakterystyką determinują kształt inwestycji całościowej, dla której może zostać wydana decyzja realizacyjna. Inwestor*

w piśmie z dnia 23.11.2021 r. wskazał, że warunki realizacji są aktualne jednakże z uwagi na okoliczności faktyczne, tj. konieczność zapewnienia zaplecza kapitałowego oraz technicznego przedsięwzięcie będzie procedowane etapami. W związku z powyższym zaznaczam, iż po nowelizacji ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...) do zastosowania przepisu z art. 72 ust. 4 nie jest już wymagane potwierdzenie etapowości przedsięwzięcia, a jedynie informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w przypadku, gdy pełna realizacja przedsięwzięcia nie jest możliwa w okresie ustawowym”.

W innym piśmie (z dnia 01.02.2022 r., znak: OŚ.6220.11.2021), w odpowiedzi na zapytanie Inwestora, Burmistrz Głogowa Małopolskiego, wyjaśnia:

„Zgodnie z przedstawionym opisem w piśmie z dnia 21.01.2022 r. wszystkie warunki realizacji przedsięwzięcia określone w obowiązującej decyzji środowiskowej będą spełnione, jednakże przedsięwzięcie procedowane będzie etapami. Podczas realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia (w pierwszym etapie, jak również po zakończeniu całości inwestycji) muszą być wypełnione wszystkie warunki decyzji, oraz nie może zostać przekroczona masa odpadów przetwarzanych oraz maksymalna wydajność odlewni w decyzji OOS. Zgodnie z powyższym informuję, że przedsięwzięcie realizowane w zakresie opisanym w piśmie z dnia 21.01.2022 r. jest zgodne z warunkami decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia z dnia 21.02.2017 r., znak: OŚ.6220.22.2016”.

Eksploatacja instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów zlokalizowanej w Zakładzie Spółki w Głogowie Małopolskim powodować będzie powstawanie odpadów w ilości powyżej 1 Mg odpadów niebezpiecznych rocznie oraz powyżej 5 000 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

Zgodnie z art. 180a ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 z późn. zm.): *Pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wymagane do wytwarzania odpadów:*

- 1) o masie powyżej 1 Mg rocznie – w przypadku odpadów niebezpiecznych lub
- 2) o masie powyżej 5000 Mg rocznie – w przypadku odpadów innych niż niebezpieczne.

Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom określone zostały w punkcie I.1 niniejszej decyzji.

Rodzaje, ilości i źródła powstawania odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku, miejsce i sposób ich magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania zostały określone w punkcie I.2 i I.3. niniejszej decyzji.

Wytwarzane odpady magazynowane będą w miejscach wydzielonych, oznakowanych nazwą i kodem odpadu; w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zanieczyszczenie środowiska wodno-gruntowego. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone będą przed dostępem osób postronnych. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, wytworzone odpady transportowane będą przez Spółkę do miejsc ich dalszego gospodarowania. Odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom na zasadzie zlecenia obowiązku gospodarowania odpadami w świetle art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

Zgodnie z wnioskiem Strony, na podstawie art. 45 ust. 4 - 8 niniejsza decyzja obejmuje pozwolenie na wytwarzanie odpadów, zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz zezwolenie na zbieranie odpadów.

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów realizowane będzie poprzez ich odzysk metodą R12 (*Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11*). Baterie i akumulatory alkaliczne i cynkowo-węglowe dodatkowo przetwarzane będą w procesie odzysku R4 (*Recykling lub odzysk metali i związków metali*). Odpady metali żelaznych i metali nieżelaznych wytworzone w procesie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów poddawane będą na terenie Zakładu przetwarzaniu poza instalacjami i urządzeniami w procesie odzysku R12 prowadzącemu do utraty statusu odpadów. W przypadku spełnienia warunków dla utraty statusu odpadów określonych w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach oraz spełnienia kryteriów określonych w Rozporządzeniu Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011 r. odpady złomu żelaza, stali i aluminium przestaną być odpadami i stanowić będą produkt handlowy.

Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania określono odpowiednio w punktach II.1., II.2. niniejszej decyzji. Miejsce i dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów oraz opis procesu technologicznego poszczególnych linii technologicznych podano w punkcie II.4. decyzji.

Strona posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność w zakresie przetwarzania odpadów. Dysponuje potencjałem technicznym i niezbędną kadrą pracowniczą dla realizacji działań polegających na przetwarzaniu odpadów. Wnioskodawca zapewnia nadzór nad tymi działaniami przez osoby posiadające stosowne doświadczenie, kompetencje i wiedzę z zakresu gospodarowania przetwarzanymi i wytwarzanymi odpadami, niezbędne uprawnienia do obsługi maszyn i urządzeń. Wnioskodawca zapewnia, iż instalacja do przetwarzania odpadów jest w pełni sprawna i kompletna.

Na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, z udziałem przedstawiciela właściwego organu, kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Zgodnie z w/w obowiązkiem, w toku prowadzonego postępowania, pismem z dnia 07.02.2022 r., uzupełnionym pismem z dnia 11.03.2022 r. wystąpiono do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego, elektronicznego, zużytych baterii i akumulatorów oraz kontroli miejsc magazynowania odpadów w Zakładzie w Głogowie Małopolskim, w których prowadzone będzie przetwarzanie i zbieranie odpadów przez MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k.

Postanowieniem z dnia 28.03.2022 r., znak: WI.7060.20.2022.EGA, Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, że: *obiekty przeznaczone do przetwarzania i magazynowania odpadów, przez MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k., ul. Głowackiego 4A/ 15, 25-368*

Kielce, pod adresem ul. Innowacyjna 6, 36-060 Głogów Małopolski, w instalacji do przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz w instalacji do przetwarzania baterii i akumulatorów, spełniały w czasie kontroli wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska stwierdził, iż realizowany przez MB Recykling Sp. z o.o. PGO Sp. k. sposób magazynowania odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych w Zakładzie Spółki w Głogowie Małopolskim jest zgodny z następującymi aktami normatywnymi:

- Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742),
- Ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2020 r., poz. 1893 z późn. zm.),
- Ustawą z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1850 z późn. zm.).

Na podstawie art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów lub zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 i ust. 4c.

Zgodnie z w/w obowiązkiem, pismem z dnia 07.02.2022 r., wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów w Zakładzie Spółki w Głogowie Małopolskim, w którym prowadzone będzie przetwarzanie i zbieranie odpadów przez MB Recykling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k.

Postanowieniem z dnia 23.03.2022 r., znak: MZ.5268.5-4.22 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie, po przeprowadzeniu czynności kontrolno-rozpoznawczych instalacji, stwierdził cyt. *spełnienie w obiektach chronionych na terenie Parku Naukowo-Technologicznego Strefa S-2 na działkach nr ewid. 189/15, 189/9, 192/1 przy ul. Innowacyjnej 6 w Głogowie Małopolskim wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionymi postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Rzeszowie z dnia 05.07.2021 r., znak: MZ.5585.26-2.21.*

Mając na uwadze zapis art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, iż zezwolenie na zbieranie odpadów lub zezwolenie na przetwarzanie odpadów wydaje się po zasięgnięciu opinii wójta, burmistrza lub prezydenta miasta właściwych ze względu na miejsce prowadzenia zbierania lub przetwarzania odpadów, pismem z dnia 07.02.2022 r. wystąpiono do Burmistrza Głogowa Małopolskiego o wydanie stosownej opinii w sprawie.

Burmistrz Głogowa Małopolskiego nie wyraził opinii w terminie, o którym mowa w art. 106 Kpa, dlatego też na podstawie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, opinię uznano za pozytywną.



Zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń. W przedłożonym wniosku MB Recycling Sp. z o.o. PGO Sp. k. określiła formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Postanowieniem z dnia 30.03.2022 r., Marszałek Województwa Podkarpackiego określił wysokość i formę zabezpieczenia roszczeń umożliwiającego pokrycie kosztów wykonania zastępczego zgodnie z zapisami ustawy o odpadach. Zabezpieczenie roszczeń zostało ustanowione zgodnie z ww. postanowieniem. W dniu 12.04.2022 r. Spółka przedłożyła stosowny dokument potwierdzający ten fakt.

Realizowany W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji (pismo organu z dnia umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów. Strona skorzystała z przysługującego jej prawa. W dniu 19.04.2022 r. zapoznała się z materiałem dowodowym oraz projektem niniejszej decyzji.

## **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

W przypadku naruszenia przez posiadacza odpadów przepisów dotyczących ochrony środowiska lub nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszej decyzji podjęte zostaną wobec Strony czynności określone odpowiednio w art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w art. 47 ustawy o odpadach.

Niniejsza decyzja nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.

Szczegółowe wymagania dotyczące magazynowania odpadów zostały określone w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742).

Wymagania dotyczące demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego określa ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1893 z późn. zm.).

Wymagania dla baterii i akumulatorów określa ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2020 r. poz. 1850 z późn. zm.).

Uiszczono opłatę skarbową w wysokości 506,00 + 616,00 złotych  
na rachunek Urzędu Miasta Rzeszowa:  
17 1020 4391 2018 0062 0000 0423



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig  
DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

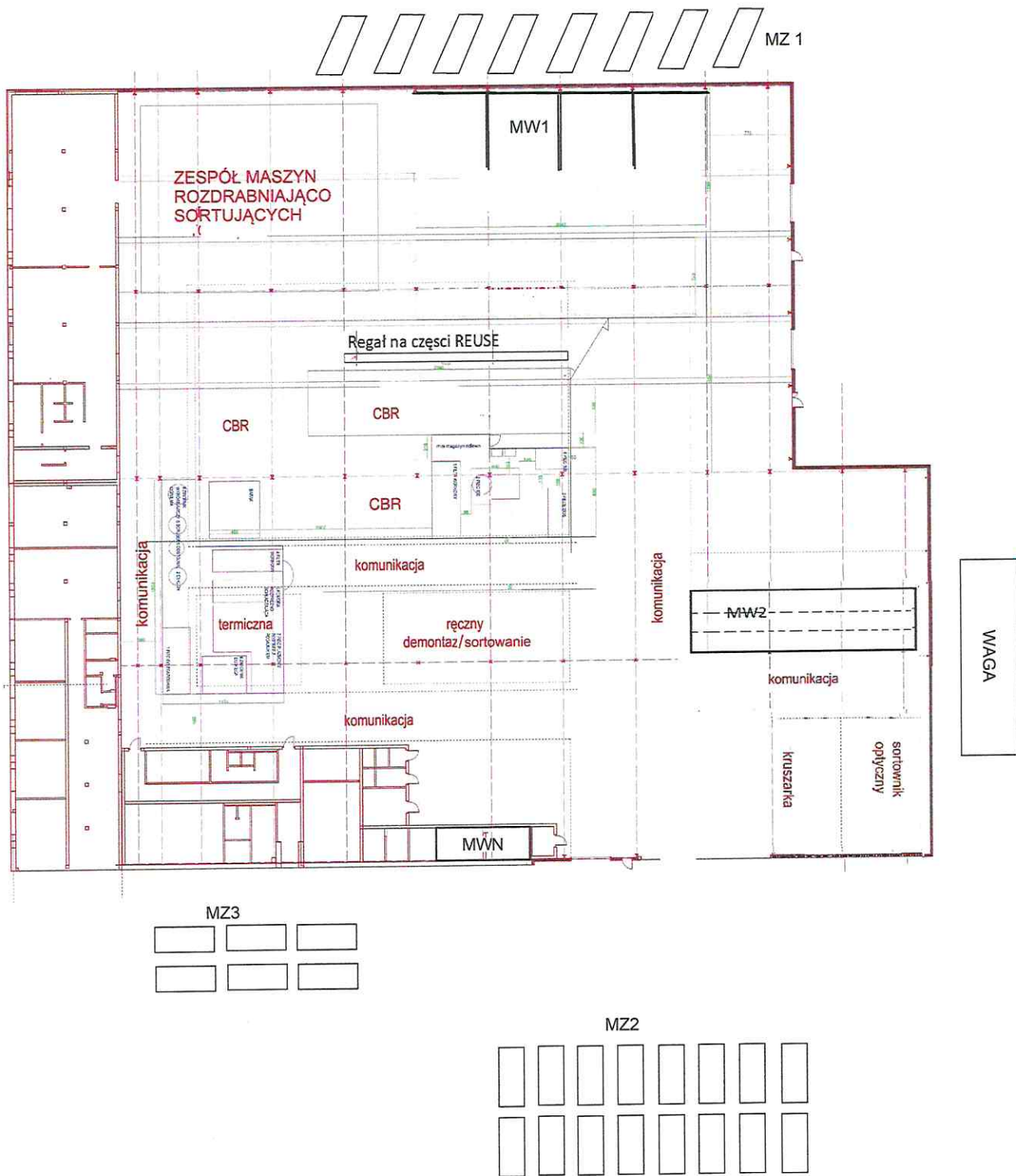
Otrzymują:

1. MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k.,  
Micigózd, ul. Wrzosowa 60, 26-065 Piekoszów
2. A/a OS-III (wyk. w 4 egz.)/ sporządziła: Agnieszka Hadław

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
2. Burmistrz Głogowa Małopolskiego

Plan rozmieszczenia stref magazynowania odpadów na terenie Zakładu MB Recycling Sp. z o.o. PGO Sp. k. w Głogowie Małopolskim, ul. Innowacyjna 6



Strefy magazynowania odpadów na terenie Zakładu w Głogowie Małopolskim:

- MZ1 – 8 kontenerów hakowych na odpady ZSEiE do przetworzenia,
- MZ2 – 16 kontenerów hakowych, w tym:
  - 8 kontenerów na odpady ZSEiE, baterii i akumulatorów do przetworzenia
  - 4 kontenery na odpady powstające w wyniku przetwarzania ZSEiE
  - 4 kontenery na odpady zbierane
- MZ3 – 6 kontenerów hakowych, w tym:
  - 2 kontenery na odpady ZSEiE, baterii i akumulatorów do przetworzenia,
  - 2 kontenery na odpady powstające w wyniku przetwarzania ZSEiE,
  - 2 kontenery na odpady zbierane
- MW1 – 4 boksy o powierzchni łącznej 192 m<sup>2</sup>, w tym:
  - 3 boksy na odpady ZSEiE do przetworzenia,
  - 1 boks na odpady zbierane
- MW2 – miejsce o powierzchni 125 m<sup>2</sup>, 130 pojemników typu palox ustawionych maksymalnie 3-piętrowo (razem ok. 390 pojemników na odpady zużytych baterii i akumulatorów), w tym:
  - 270 pojemników na ww. odpady do przetworzenia,
  - 100 pojemników na odpady powstające w wyniku przetwarzania,
  - 20 pojemników na odpady zbierane.
- MWN – miejsce o powierzchni 10 m<sup>2</sup> na:
  - odpady niebezpieczne powstające w wyniku przetwarzania
  - odpady niebezpieczne przyjęte w ramach zbierania.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig  
DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA